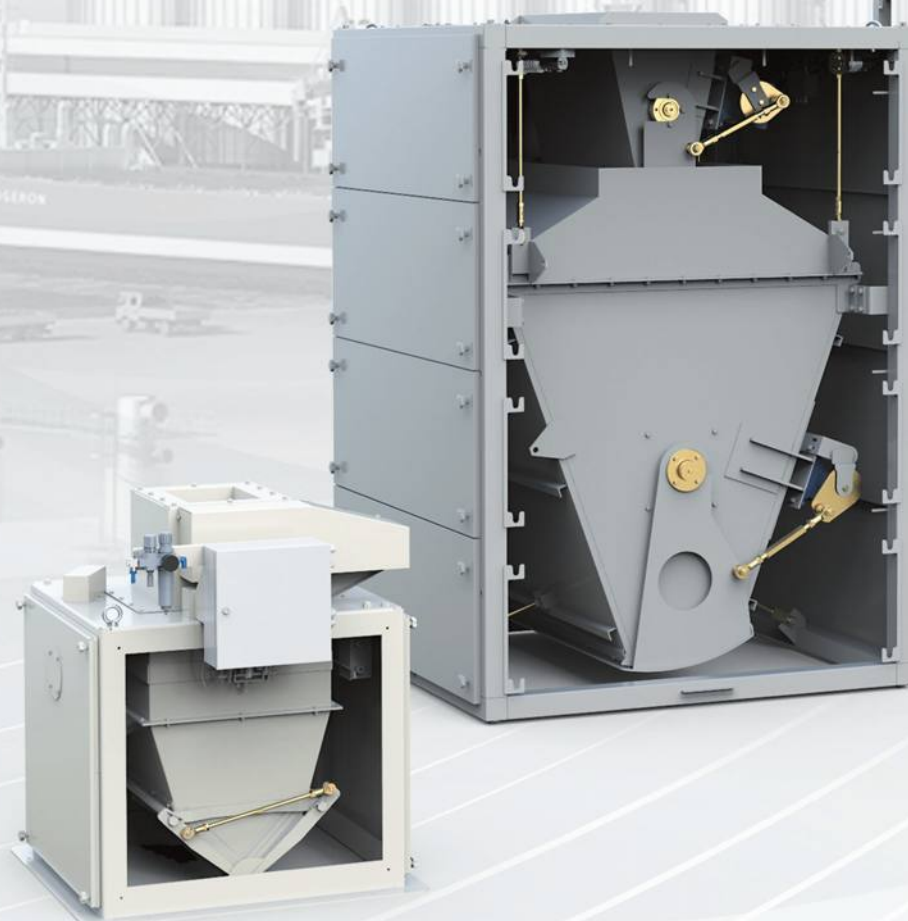


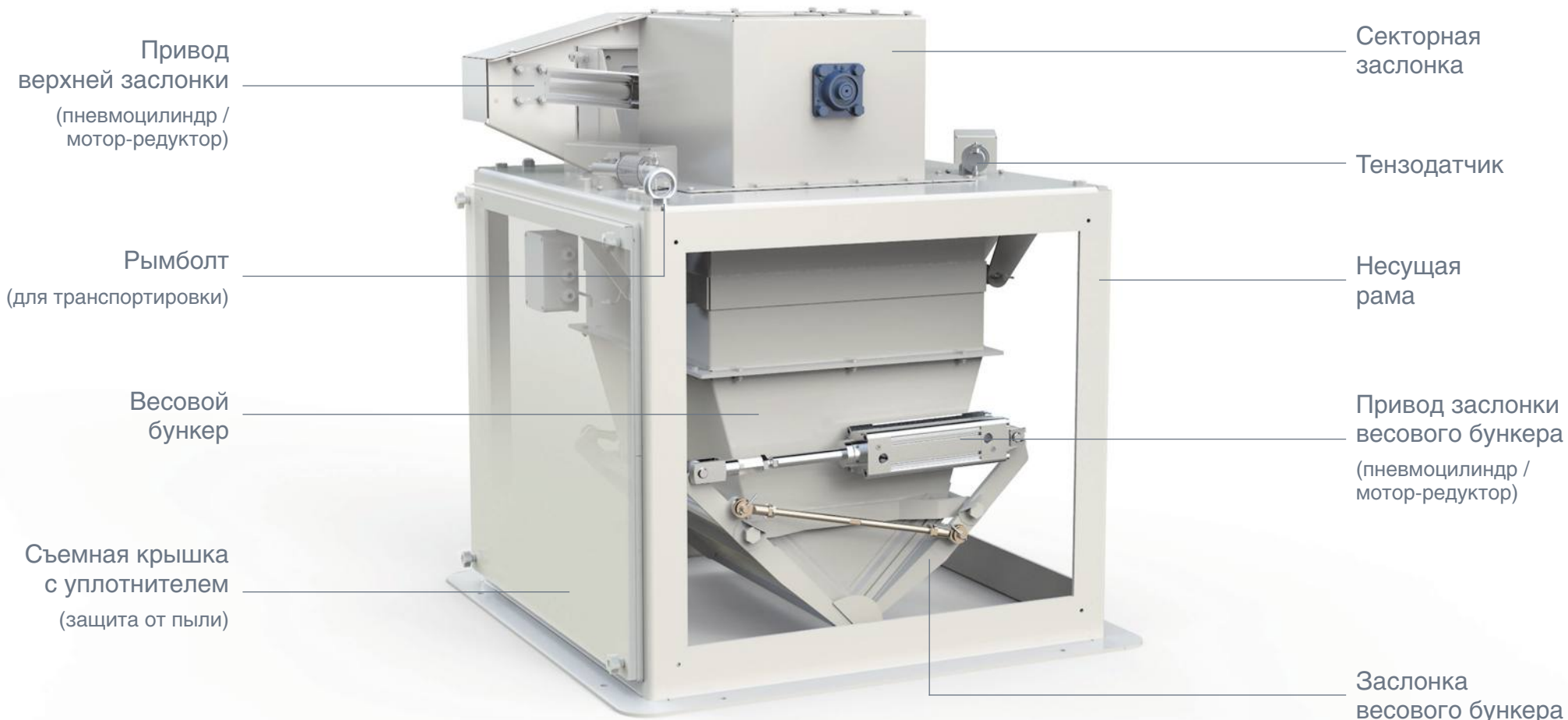
БУНКЕРНЫЕ ВЕСЫ «ПОТОК»

Надежное решение для коммерческого учета сыпучих продуктов в потоке с максимальной производительностью



НАЗНАЧЕНИЕ

Весы предназначены для точного автоматического суммарного учета сыпучих продуктов, поступающих непрерывным потоком с производительностью до 800 т/час при учетных и технологических операциях.



Режимы работы:

- Бесконечное перевешивание потока продукта с максимальной производительностью
- Формирование конечной дозы
- Поддержание заданной средней производительности перевешивания

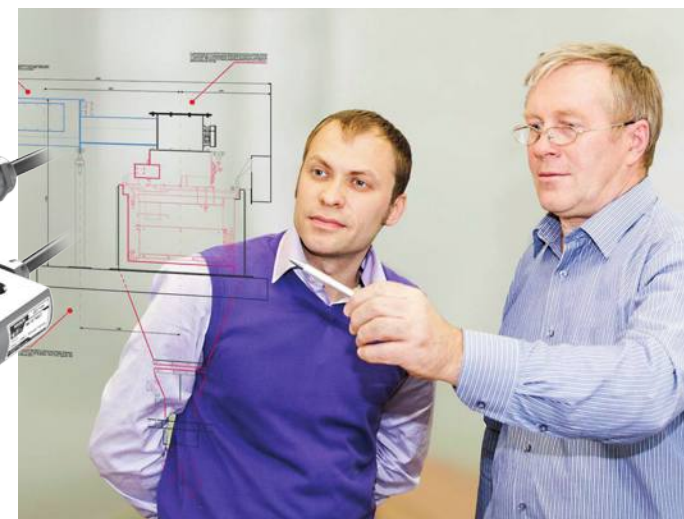
ПРЕИМУЩЕСТВА

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Погрешность $\pm 0,2\%$ от измеряемой массы продукта

- Весы оснащены тензодатчиками собственного производства, сохраняющими стабильные метрологические характеристики при работе в широком температурном диапазоне
- Конструкция весов обеспечивает быстрое затухание колебательных процессов между циклами взвешивания, что повышает их метрологические характеристики

Вы надежно защитите свой бизнес от возможных убытков, связанных с неточным взвешиванием!



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Средний срок эксплуатации бункерных весов превышает 15 лет

- Для обеспечения устойчивой работы весов в условиях запыленной или влажной среды тензодатчики изготавливаются из нержавеющей стали и имеют степень защиты IP68. Защиту весовых терминалов от воздействия пыли и влаги обеспечивают герметичные корпуса из нержавеющей стали
- В весах применяются комплектующие лучших мировых производителей (электрические привода BAUER Gear Motor, пневматика FESTO и др.)

Вам гарантирована безотказная работа весов в любых климатических условиях в течение всего срока эксплуатации!



FESTO



Bauer
Gear Motor

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

До 800 т/ч

Весы проходят испытания на уникальном стенде, обеспечивающем их максимальную производительность на конкретном продукте заказчика

Весы обеспечат высокую скорость взвешивания Вашего продукта!



ПРОСТОТА В УСТАНОВКЕ

Минимальное время пуска-наладки

Модульное исполнение облегчает транспортировку и гарантирует сохранность всех метрологических параметров весов после поставки и монтажа

Дополнительная настройка весов после установки не требуется. Пусконаладочные работы выполняются в короткие сроки!

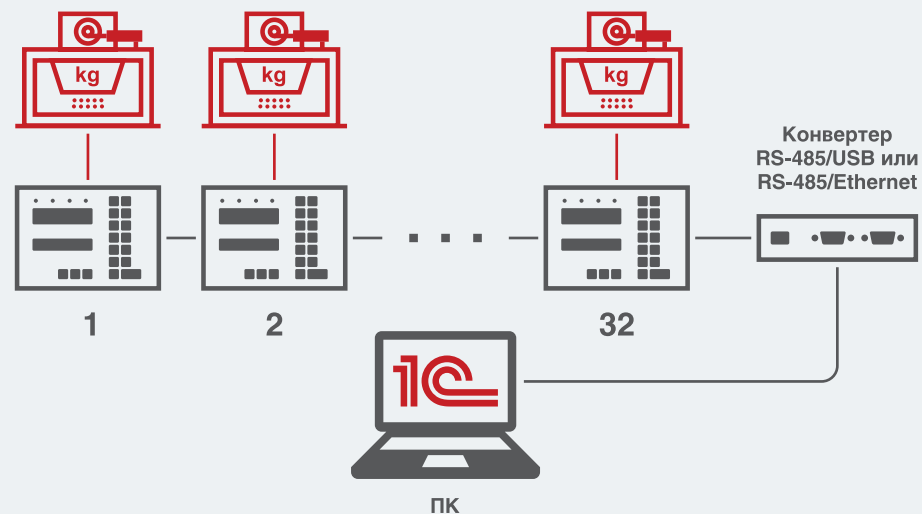


МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Бесплатное ПО в комплекте

ПО позволяет отображать текущее состояние и дистанционно управлять весами, а также интегрировать в любую систему учета по протоколу RS-485 до 32 бункерных весов

Использование ПО позволит Вам организовать на предприятии коммерческий учет перевешиваемого продукта



БУНКЕРНЫЕ ВЕСЫ «ПОТОК»



Технические характеристики

| Исполнение | АВБ | СИГМА-0,59; 19; 29 | СИГМА-59 |
|---|--------------|--------------------|----------|
| Максимальная производительность, т/ч | до 80 | до 400 | до 800 |
| Диапазон рабочих температур в случае комплектации пневмоприводом заслонок, °С | + 1... + 40 | – | – |
| Диапазон рабочих температур в случае комплектации пневмоприводом заслонок при качестве воздуха Класса 9 (осушенный), °С | - 20... + 40 | – | – |
| Диапазон рабочих температур в случае комплектации электроприводом заслонок, °С | - 20... + 40 | | |
| Питание сжатым воздухом, МПа | 0,5... 0,8* | – | – |
| Питание электрическое для комплектации пневмоприводом заслонок, В | 230 | – | – |
| Питание электрическое для комплектации электроприводом заслонок, В | 230/400 | | |
| Расход воздуха на аспирацию весов**, не более м³/ч | 350 | 900 | 1500 |
| Гарантийный срок, мес. | 12/18*** | | |

Примечания: * – в случае комплектации пневмоприводом заслонок
 ** – без учета подвесового и надвесового бункеров
 *** – в случае проведения пусконаладочных работ силами «Тензо-М»

Стандартная комплектация

- Весовая часть в сборе:
 - рама силовая со съемными защитными крышками
 - заслонка отсечная секторная
 - бункер весовой с заслонкой выгрузки
 - комплект тензодатчиков
 - коробка соединительная
- Пульт управления со встроенным весовым преобразователем ТВ-011
- Комплект соединительных кабелей от пульта управления до весов (6 м)
- Комплект прогрузочных площадок
- Датчик наличия продукта (датчик подпора для подвесового бункера)
- Программное обеспечение для учета

Дополнительная комплектация

- Комплект соединительных кабелей от пульта управления до весов (до 100 м)
- Бункер надвесовой
- Бункер подвесовой
- Выносной кнопочный пост с кнопками «ПУСК» и «СТОП»
- Дублирующий индикатор
- Тракт прохождения продукта (весовой бункер, заслонки) из нержавеющей стали
- Модуль 4-20 мА аналогового вывода (устанавливается в весовой преобразователь ТВ-011)
- Взрывозащищенное исполнение для зоны 22

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

| Модель | Исполнение | Объем бункера, л | Макс. производительность, т/ч (для хорошо сыпучих продуктов)* | Макс. производительность, т/ч (для плохо сыпучих продуктов)** | Размеры рамы весов (ширина x длина), мм | Высота, мм | Масса НЕТТО не более, кг | Тип питателя | | | Привод заслонок | |
|-------------------------------------|-------------------|------------------|---|---|---|------------|--------------------------|--------------|---|----|-----------------|---|
| | | | | | | | | З | Ш | ЛП | П | Э |
| ПОТОК-30 ПОТОК-60 | АВБ-60(П)-2(К,П) | 60 | 20 | 15 | 924 x 924 | 780 | 190 | ■ | | | ■ | |
| | АВБ-60(Э)-2(К,Э) | | | | | | | | | ■ | | |
| | АВБ-60(П)-2(Т, П) | | – | | | ■ | | | | | | |
| | АВБ-60(Э)-2(Т,Э) | | – | | | ■ | ■ | | | | | |
| | АВБ-60(Э)-Ш165 | | – | 12 | 924 x 1860 | 845 | 240 | | ■ | | ■ | |
| | АВБ-60(Э)-ЛП | | 20 | – | 924 x 1830 | 1110 | 385 | | | ■ | | ■ |
| ПОТОК-60 ПОТОК-100 | АВБ-130(П)-2(К,П) | 130 | 40 | 30 | 924 x 924 | 1020 | 225 | ■ | | | ■ | |
| | АВБ-130(Э)-2(К,Э) | | | | | | | | | ■ | | |
| | АВБ-130(П)-2(Т,П) | | – | | | ■ | | | | | | |
| | АВБ-130(Э)-2(Т,Э) | | – | | | ■ | ■ | | | | | |
| | АВБ-130(Э)-Ш165 | | – | 15 | 924 x 1860 | 1085 | 280 | | ■ | | ■ | |
| | АВБ-130(Э)-ЛП | | 40 | – | 924 x 1830 | 1350 | 440 | | | ■ | | ■ |
| ПОТОК-150 ПОТОК-200 ПОТОК-300 | АВБ-200(П)-2(К,П) | 200 | 60 | 45 | 924 x 924 | 1260 | 250 | ■ | | | ■ | |
| | АВБ-200(Э)-2(К,Э) | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | АВБ-200(Э)-Ш165 | | – | 15 | 924 x 1860 | 1325 | 310 | | ■ | | ■ | |
| | АВБ-200(Э)-ЛП | | 60 | – | 924 x 1830 | 1590 | 465 | | | ■ | | ■ |
| ПОТОК-150 ПОТОК-200 ПОТОК-300 | АВБ-300(П)-2(К,П) | 300 | 80 | 60 | 924 x 924 | 1670 | 300 | ■ | | | ■ | |
| | АВБ-300(Э)-2(К,Э) | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | АВБ-300(Э)-Ш165 | | – | 17 | 924 x 1860 | 1735 | 360 | | ■ | | ■ | |
| | АВБ-300(Э)-ЛП | | 80 | – | 924 x 1830 | 2000 | 515 | | | ■ | | ■ |
| ПОТОК- 500Э | СИГМА-0,5Э | 900 | 200 | – | | 1880 | 950 | ■ | | | | ■ |
| ПОТОК- 1000Э | СИГМА-1Э | 1700 | 300 | – | 1650 x 1650 | 2430 | 1200 | ■ | | | | ■ |
| ПОТОК- 2000Э | СИГМА-2Э | 3000 | 400 | – | | 3010 | 1300 | ■ | | | | ■ |
| ПОТОК- 5000Э | СИГМА-5Э | 7000 | 800 | – | 2195 x 2485 | 8645 | 3500 | ■ | | | | ■ |

Обозначения: Тип питателя: **З** – заслонка, **Ш** – шнек, **П** – ленточный питатель
Привод заслонок: **П** – с пневматическим приводом заслонок, **Э** – с электрическим приводом заслонок

Указанная производительность обеспечивается при наличии надвесового и подвесового бункеров с параметрами:

Примечания: * – Производительность весов указана по зерну пшеницы, насыпная плотность 0,75 т/м³
** – Производительность весов указана по муке высшего сорта, насыпная плотность 0,59 т/м³

– объем надвесового бункера – 0,7-0,8 от объема весового бункера;
– объем подвесового бункера – 1,3-1,5 от объема весового бункера.

ВЕДУЩИЙ РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

«Тензо-М» ежегодно выпускает 300 дозаторов и бункерных весов для многих отраслей промышленности и сельского хозяйства. Выпускаемая продукция сертифицирована органами РосТехРегулирования и внесена в Государственный реестр средств измерений Российской Федерации, Республик Беларусь и Казахстан.

МЫ ПРОИЗВОДИМ ВСЕ КОМПОНЕНТЫ ВЕСОВ И ДОЗАТОРОВ

Все высокотехнологичные комплектующие весов и дозаторов – тензодатчики и весовые терминалы – производятся на нашем предприятии и проходят полный контроль качества на уникальном испытательном оборудовании. Компоненты имеют сертификаты на соответствие требованиям международных стандартов, а по ряду параметров превосходят аналоги ведущих мировых производителей. Это обеспечивает высокое качество и стабильную метрологию выпускаемой продукции.

СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Детали весов изготавливаются на лучших в мире станках и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением.

СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

«Тензо-М» не ограничивается продажей весового оборудования. Часть нашего бизнеса – это квалифицированная сервисная поддержка клиентов на территории России и стран СНГ. 15 собственных сервисных бригад, а также специалисты сети филиалов и сервисных центров готовы выехать на место обслуживания весодозирующего оборудования и оказать квалифицированную помощь.

ВЫБОР ЛИДЕРОВ ОТРАСЛЕЙ

За 30 лет работы компании нашими клиентами в сфере применения весодозирующей техники стали: Петербургский мельничный комбинат, Кировский мельничный комбинат, Ленинградский комбинат хлебопродуктов им. С.М. Кирова, Томские мельницы, Волгоградский элеватор, Новороссийский комбинат хлебопродуктов, Раменский комбинат хлебопродуктов, Восточно-Казахстанский мукомольно-комбикормовый комбинат, Шебекинские корма, АМИЛКО, Ротфронт, Макфа, HEINEKEN, Cargill и многие другие лидеры своих отраслей. **Присоединяйтесь к ним, и Вы!**



ТЕНЗО₁М



Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»

140050, Московская область, г.о. Люберцы, дп. Красково, ул. Вокзальная, 38

Тел./факс: +7 (495) 745-30-30, 8 800 555 65 30 (звонок бесплатный для всех регионов России)

e-mail: tenso@tenso-m.ru, www.tenso-m.ru